**РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН 7-А КЛАСУ**

1. Мова викладання – українська

2. Наказ МОН України №405 від 20.04.2018, таблиця №1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень** |
| **7-А кл** |
| 1 | **Інваріантна складова** |
|  | Мови і літератури | Українська мова | 2,5+0,5 |
| Українська література | 2 |
| Іноземна мова (англійська) | 3 |
| Зарубіжна література | 2 |
|  | Суспільствознавство | Історія України | 1 |
| Всесвітня історія | 1 |
|  | Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 |
|  | Математика  | Алгебра | 2 |
| Геометрія | 2 |
|  | Природознавство | Біологія | 2 |
| Географія | 2 |
| Фізика  | 2 |
| Хімія  | 1,5 |
|  | Технології | Трудове навчання | 1 |
| Інформатика | 1 |
|  | Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 |
| Фізична культура | 3 |
|  |  Разом (за наказом МОН+ 0,5 год. на предмети інваріантної складової) | **28+0,5+3** |
|   | **Сумарне навантаження** (І розклад) | **28,5+3** |
|   | **Гранично допустиме навчальне навантаження на учня** (за наказом МОН; без урахування курсів за вибором,факультативів, індивідуальних занять;фізичної культури) | **32** |
|  | Вакансія | **2**  |
| **2** | **Всього фінансується**(без урахування поділу класів на групи) | **30,5+3** |

Директор НВК Олександр ЛАЗАРЕНКО